

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 «ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»
 РФ, 603950, г. Нижний Новгород
 переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
 Тел. (831) 438 22 00
 Факс (831) 438 22 05

ЛПДС «Володарская», Володарское РНПУ, филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»
 Россия, 140162, Московская область Раменский г.о., Константиново, строение 10Б
 Тел: (499) 799-89-17 доб.13-83

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЛПДС «ВОЛОДАРСКАЯ»
 Россия, 140162, Московская область, Раменский г.о., Константиново, ЛПДС «Володарская»
 Тел: (499) 799-89-17 доб. 13-83
 Электронная почта: KirilovaAS@tyv.transneft.ru
 Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 02-17-2019
 Срок действия: с 30.04.2019 до 29.04.2022

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть МНПЗ»
 Декларация о соответствии ЕАЭС № RU А. RU.АЮ18.В.02599/20 с 20.05.2020 по 19.05.2025
 Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал, дом 1, корпус 3
 Тел:8 (495) 734 92-00; факс: 355-62-52
 Электронная почта: npnz@gazprom-neft.ru

Паспорт № 16
Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-95-К5
 по ГОСТ 32513 2013

Код ОКПД2: 19.20.21.135
 Дата изготовления: 06.01.2021
 Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 06.01.20201
 Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВСП № 5, 8691 мм
 Размер партии (масса): 3075640 кг
 Дата проведения испытаний: 06-07.01.2021
 Дата оформления паспорта: 07.01.2021

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Октановое число по исследовательскому методу	ГОСТ 8226	не менее 80	не менее 95,0	93,0
	Октановое число по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 76	не менее 85,0	85,2*
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ EN 237	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3	Содержания промытых смол, мг/100 см ³	ГОСТ 1567		не более 5	менее 1*
4	Индукционный период, мин.	ГОСТ 4039		не менее 360	360*
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	6,7
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,79
7	Объемная доля углеводородов, %: ароматических олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 35	не более 35,0	35,0*
			не более 18	не более 18,0	15,9*
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	менее 1,5
9	Объемная доля оксигенатов, %: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	ГОСТ EN 13132	отсутствие	отсутствие	отсутствие
			не более 5	не более 5,0	менее 0,17
			не более 10	не более 10,0	менее 0,17
			не более 10	не более 10,0	менее 0,17
			не более 7	не более 7,0	менее 0,17
			не более 15	не более 15,0	менее 0,17
не более 10	не более 10,0	менее 0,17			
10	Коррозия медной пластинки (3ч при 50 °С)	ГОСТ 6321		класс 1	класс 1*
11	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.8.2		чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052		725,0-780,0	744,3
13	Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ 33158	отсутствие	отсутствие	отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514	отсутствие	-	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие
16	Давление насыщенных паров бензина (ДНП),кПа в зимний и межсезонный период	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-100	35-100	91,7