

Проверить паспорт:

1. Отсканируйте QR-код
 2. Убедитесь, что попали на сайт <http://pasp.yanos.slavneft.ru>
 3. Сравните оригинал на сайте и Вашу копию
- Проверьте соответствие Вашего экземпляра паспорта с полученным по ссылке.



e-mail: post@yanos.slavneft.ru; телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76
Адрес производства:
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150;
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, улица Гагарина, дом 72;

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ISO 9001:2015 №: 20.1994.026, срок действия до 11.01.2024 г.

ПАСПОРТ № 60

Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АБ04.В.05490/20
Срок действия - по 08.06.2023

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011

«О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 №826) (Приложение 2)

ГОСТ 32513-2013 с изменением 1 «Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия»

Код ОКП/Д 19.20.21.135

Номер партии:	<u>32</u>
Дата изготовления:	<u>12 января 2021 г.</u>
Размер партии (масса)	<u>1088 т</u>
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)	<u>912</u>
Дата отбора пробы	<u>12 января 2021 г.</u>
Дата проведения испытаний	<u>12 января 2021 г.</u>



РОССИЙСКОЕ
КАЧЕСТВО



2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013 изм. I	Фактическое значение
1.	Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	ГОСТ 32339-2013 ГОСТ 32340-2013	не менее 80 не менее 76	не менее 95.0 не менее 85.0	95.3 85.5
2.	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ 32350-2013	отсутствие	отсутствие	отс.
3.	Содержание промытых смол, мг/дм ³ (мг/100см ³)	ГОСТ 1567-97	-	не более 50(5)	20(2)
4.	Индукционный период, мин	ГОСТ 4039-88	-	не менее 360	1500
5.	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20846-2016	не более 10	не более 10	5.1
6.	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	не более 1	не более 1	0.51
7.	Объемная доля углеводородов, % олефиновых ароматических	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	не более 18 не более 35	не более 18.0 не более 35.0	6.7 29.9
8.	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132-2012	не более 2.7	не более 2.7	0.37
9.	Объемная доля оксигенатов, % метанола этанола изопропилового спирта трет-бутилового спирта изобутилового спирта эфиров (C5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°C)	ГОСТ EN 13132-2012	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5.0 не более 10.0 не более 7.0 не более 10.0 не более 15.0 не более 10.0	отс. менее 0.17 менее 0.17 менее 0.17 менее 0.17 2.0 менее 0.17
10.	Коррозия медной пластинке (3 ч. при 50 °С)	ГОСТ ISO 2160-2013	-	класс 1	класс 1а
11.	Внешний вид	Визуально по п.8.2 ГОСТ 32513-2013	-	чист.прозр.	чист.прозр.
12.	Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052-2018	-	725.0-780.0	731.1
13.	Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ 33158-2014	отсутствие	отсутствие	отс.